



JN SERIE 15

Kompakte Bauweise bei vergrößerter Mahlkammer. Einfache und sichere Handhabung im Betrieb und einfache Wartung sind die wesentlichen Merkmale der JN 15 Serie. Die neuen Mühlen sind ideal für die Rückgewinnung von Angüssen und leichten Fehlteilen beim Spritzgießen.



Der modulare Aufbau von Siebhalter und Trichter ermöglicht individuelle Anpassung und Verwendung von unterschiedlichem Zubehör.

Die größere Mahlkammer erlaubt auch das Vermahlen von Fehlteilen.

Die neue Rotorgeometrie verbessert den Materialgrip und vermeidet die Entstehung von Langstücken und Staub im Mahlgut. Die Siebposition sorgt für einen schnellen Austrag des Mahlgutes in den Absaugkasten.

Die geringe Stellfläche und das Grundgestell mit zwei beweglichen Rollen (mit Bremse) und zwei feststehenden erleichtern die Platzierung an der Spritzgießmaschine.

Einfache und sichere Bedienung, unterstützt von Sicherheitsendschaltern.

Schaltkasten mit integrierten Bedienelementen.

MERKMALE	JN 2115	JN 4215
Einfüllöffnung (mm):	265 x 365	475 x 365
Mahlkammeröffnung (mm):	220 x 170	430 x 170
Anzahl Rotor-/Statormesser:	3 / 2	3 / 2
Rotordrehzahl (1/min):	300	300
Rotordurchmesser (mm):	150	150
Motor (kW):	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2
Gewicht (kg):	170	210
Standardsieb (mm):	5	5
Durchsatzleistung (kg/hr):	10 ÷ 20	20 ÷ 40
Auslaß Ø 38 mm (lt):	4,5	7,5

OPTIONEN
A. Messer in gehärteter Ausführung
B. Sieb mit Schräglochung Ø 5 mm
C. Sonderspannungen / -Frequenzen
D. Füllstandsmelder für Absaugkasten
E. Höheres Grundgestell
F. Sondertrichter
G. Mahlgutsammelbehälter (40 lt)
H. Füllstandsmelder für Mahlgutsammelbehälter
I. Venturi Fördersystem
J. Fördersystem

