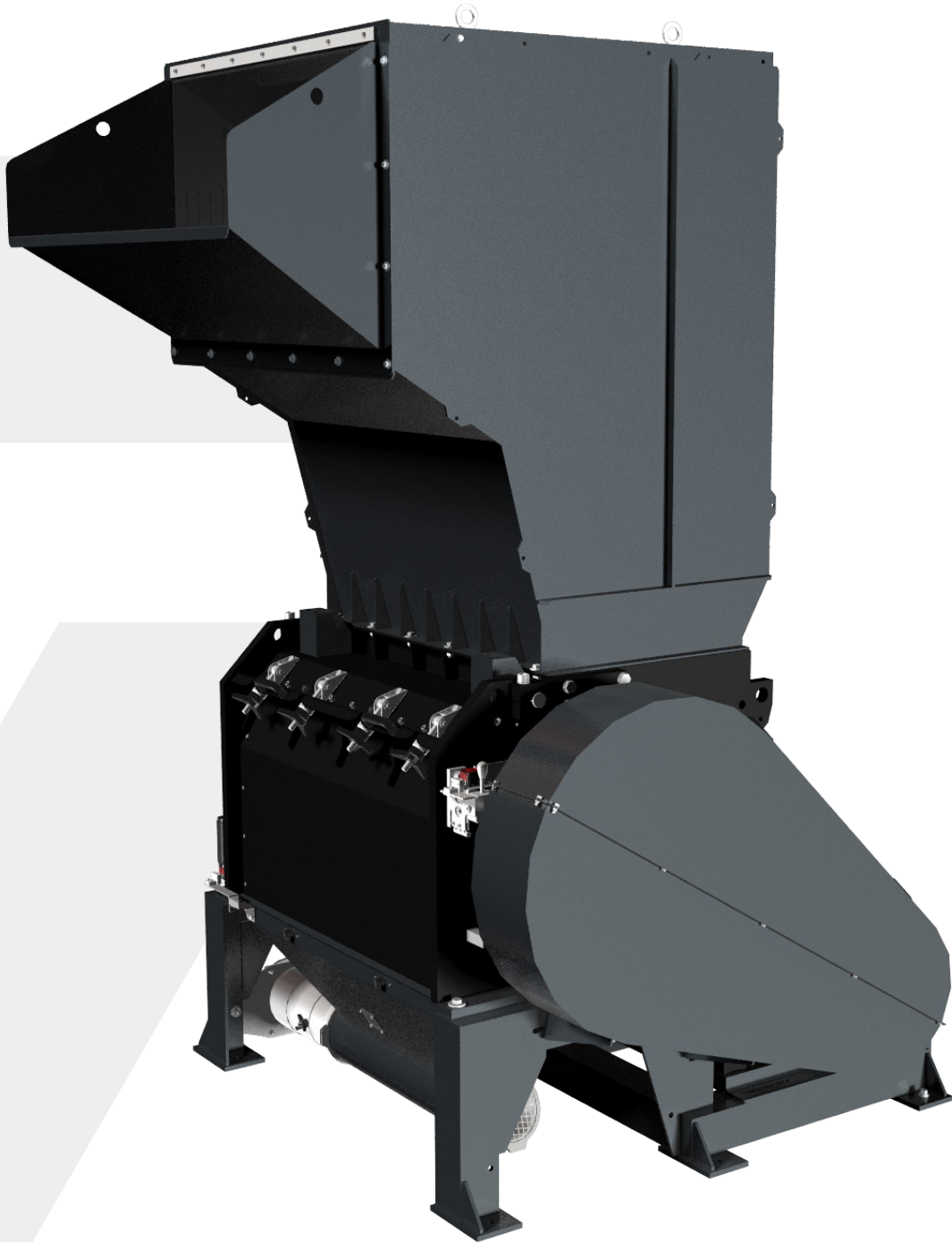


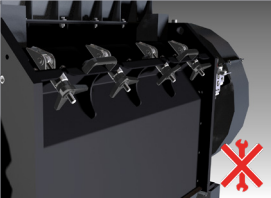
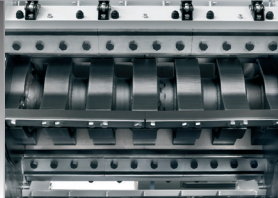
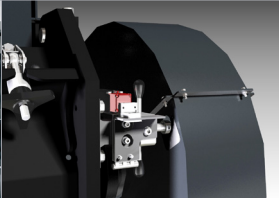
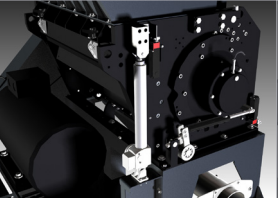

TRIA^{TF}

EMPOWER EVERY GRIND

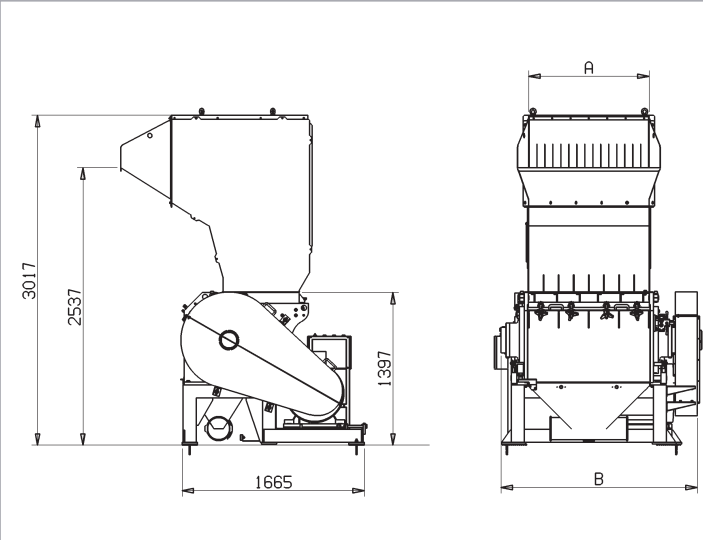


BM SERIE 60

Mühlen zur Rückgewinnung von Abfällen aus dem Blasformprozess: Butzen, geblasene Teile, Butzen mit hohen Temperaturen. Mahlen von Preforms und geblasenen Teilen außerhalb der Produktionslinien. Geeignet für Formteile oder großvolumige und leichte thermogeformte Abfälle.

| | | | | |
|---|--|--|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Bei Routine-Wartungsarbeiten sind die Hauptbauteile ohne Werkzeuge zugänglich. | Mitlaufende Seitenscheiben. V-Rotor mit 3 oder 5 Messerreihen; Einstellung der Rotor-/Statormesser mit Einstellehre. | Rotorarretierung zu Wartungszwecken. Sicherheitseinrichtungen und -schaltungen gemäß EU-Richtlinien. | Öffnen des Zuführschachts erfolgt über motorgetriebene Hebevorrichtung. Öffnen des Siebhalters erfolgt über Gasdruckzylinder. | Wasserkühlung der Mahlkammer. Das Sieb entspricht ca. 50 % des Schneidkreis. |

| MERKMALE | BM 7060 | BM 11060 | BM 16060 |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Einfüllöffnung (mm): | 730 x 570 | 1100 x 570 | 1600 x 570 |
| Anzahl Rotor-/Statormesser: | 3 / 2 | 3 / 2 | 3 / 2 |
| Rotordrehzahl (1/min): | 400 | 400 | 400 |
| Rotordurchmesser (mm): | 500 | 500 | 500 |
| Motor (kW): | 55 | 75 | 90 |
| Gewicht (kg): | 3900 | 5700 | 6000 |
| Standardsieb (mm): | 9 | 9 | 9 |
| Nenndurchsatz (kg/hr): | 700 ÷ 1000 | 900 ÷ 1200 | 1200 ÷ 1500 |

| ABMESSUNGEN | | | |
|---|---------|----------|----------|
|  | | | |
| | BM 7060 | BM 11060 | BM 16060 |
| A | 730 | 1100 | 1600 |
| B | 1430 | 1795 | 2300 |

| OPTIONEN |
|---|
| A. Messer und Sieb in verschleißfester Ausführung |
| B. Seitenscheiben feststehend |
| C. Größere Mahlkammer* |
| D. Angebaute Schalldämmung |
| E. Schallsolierter Tunnel für Förderband |
| F. Füllstandmelder |
| G. Absaugkasten mit Anschluß für Fördergebläse |
| H. Trichter für großvolumige Teile |
| I. Trichter mit Wartungstür |

[nur für 7060 und 11060]*

