



# BM SERIE 42

Mühlen zur Rückgewinnung von Abfällen aus dem Blasformprozess: Butzen, geblasene Teile, Butzen mit hohen Temperaturen. Mahlen von Preforms und geblasenen Teilen außerhalb der Produktionslinien. Geeignet für Formteile oder großvolumige und leichte thermogeformte Abfälle.



Integriertes Elektrobedienfeld.  
Sicherheits-einrichtungen und -schaltungen gemäß EU-Richtlinien.

Mahlkammer in verschleißfester Ausführung 550 HV.  
Öffnen des Zuführschachts erfolgt über Gasdruckzylinder.

Öffnen/Schließen des Trichters mittels motorisiertem Hubzylinder.  
Zugang ohne Werkzeug zu den Teilen, die einer regelmäßigen Wartung unterliegen.

Rotor mit mitlaufenden Seitenscheiben.  
Einstellung von Rotor- und Statormessern mit Einstellehre.

Wasserkühlung der Kammer. Die Siebfäche entspricht ca. 50 % des Schneidkreises.

MERKMALE	BM 6042	BM 9042	BM 12042
Einfüllöffnung (mm):	620 x 420	910 x 420	1200 x 420
Anzahl Rotor-/Statormesser:	3 / 2	3 / 2	3 / 2
Rotordrehzahl (1/min):	480	480	480
Rotordurchmesser (mm):	360	360	360
Motor (kW):	22	30	30
Gewicht (kg):	1910	2350	2800
Standardsieb (mm):	7 - 9	7 - 9	7 - 9
Nenndurchsatz (kg/hr):	400 ÷ 600	600 ÷ 900	800 ÷ 1200

**ABMESSUNGEN**

	BM 6042	BM 9042	BM 12042
<b>A</b>	620	820	1210
<b>B</b>	900	1100	1490
<b>C</b>	1250	1450	1840

- OPTIONEN**
- A. Messer und Sieb in verschleißfester Ausführung
  - B. Schallsolierte Einwurfklappe
  - C. Nicht schallsolierte Version
  - D. Zuführschacht für großvolumige Teile
  - E. Schallsolierter Tunnel für Förderband
  - F. Füllstandkontrolle
  - G. Keilriemenüberwachung
  - H. Ausgang für Stromversorgung
  - I. Austrag mit Förderschnecke
  - J. Austrag mit montierter Absauganlage
  - K. Austrag ohne montierte Absauganlage

