



BM SERIE 30

Mühlen zur Rückgewinnung von Abfällen aus dem Blasformprozess: Butzen, geblasene Teile, Butzen mit hohen Temperaturen. Mahlen von Preforms und geblasenen Teilen außerhalb der Produktionslinien. Geeignet für Formteile oder großvolumige und leichte thermogeformte Abfälle.



Bei Routine-Wartungsarbeiten sind die Bauteile ohne Werkzeuge zugänglich. Auf Rollen verfahrbar.

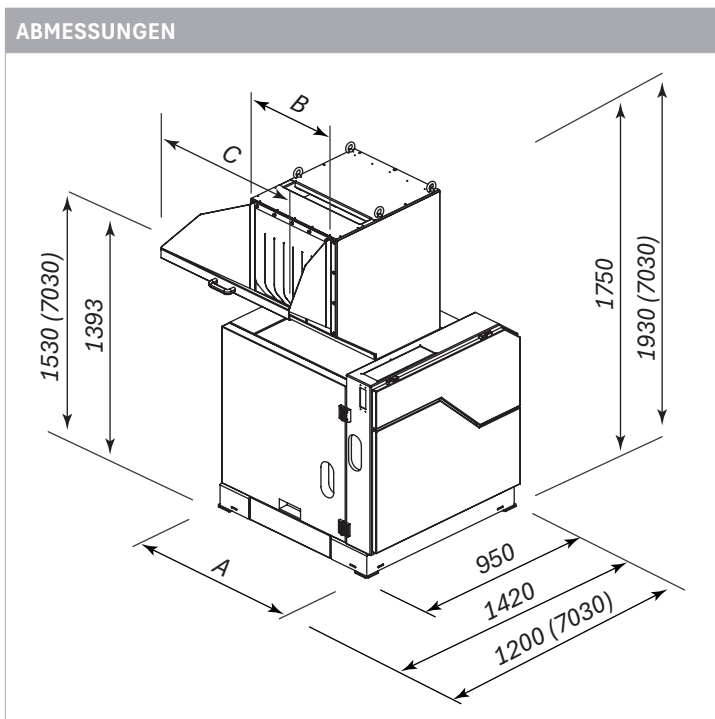
Mahlkammer in verschleißfester Ausführung 550HV; Öffnen des Zuführschachts erfolgt über Gasdruckzylinder.

Integriertes Elektrobedienfeld. Sicherheitseinrichtungen und -schaltungen gemäß EU-Richtlinien.

Rotor mit mitlaufenden Seitenscheiben. Einstellung von Rotor- und Statormessern mit Einstelllehre.

Wasserkühlung der Mahlkammer. Die Siebfläche entspricht ca. 50 % des Schneidkreises.

MERKMALE	BM 3530	BM 5030	BM 7030
Einfüllöffnung (mm):	350 x 300	500 x 300	700 x 300
Anzahl Rotor-/Statormesser:	3 / 2	3 / 2	3 / 2
Rotordrehzahl (1/min):	535	535	535
Rotordurchmesser (mm):	260	260	260
Motor (kW):	7,5	7,5	7,5
Gewicht (kg):	650	750	1050
Standardsieb (mm):	7 - 9	7 - 9	7 - 9
Nenndurchsatz (kg/hr):	150 ÷ 220	200 ÷ 320	300 ÷ 400



- OPTIONEN**
- A. Messer und Sieb in verschleißfester Ausführung
 - B. Schallsolierte Einwurfklappe
 - C. Trichter für Rohre und Platten
 - D. Nicht schallsolierte Version
 - E. Schallsolierter Tunnel für Förderband
 - F. Füllstandkontrolle
 - G. Auslass für Fördergerät
 - H. Austrag mit Förderschnecke*
 - I. Austrag mit montierter Absauganlage
 - J. Austrag ohne montierte Absauganlage

[nur erhältlich für: 3530 und 5030]*

	BM 3530	BM 5030	BM 7030
A	850	1000	1200
B	340	490	690
C	520	670	870

