

## **FOLIEN**

Inline-Rückgewinnung von CPP und LLDPE Randstreifen bis zu 1.000 m/min und 600 kg/h

Hohe Mahlgutdichte bis zu 150g/dm³ für einen optimalen Rückfluss in den Extruder

Komplettsystem von der Randstreifenabsaugung bis zum Extrudereinlauf oder Lagerbehälter

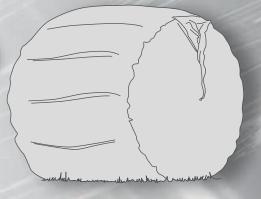
Inline-Rückgewinnung von BOPP, PET und PA Randstreifen bis zu 450m/min; bis zu 6.000 kg/h bei Folienabriß











#### Mahlgutqualität

Homogenes und einheitliches Mahlgut. Mechanische und physikalische Eigenschaften des Kunststoffes bleiben erhalten.



- Effizientes Vermahlen mit der speziellen XT-Form der Mahlkammer
- Leistungsstarkes Sieb, am Rotor integrierte
  Seitenschreiben und Begrenzungsringe verhindern Überhitzung, Aufrollen der Folie und Staubbildung

### **Energieeffizienz**

Marktweit niedrigste Betriebskosten, gemessen in kWh/kg. Die Blindleistung cosφ wird auf ein Minimum reduziert, was die Stromkosten pro Stunde direkt beeinflusst.



- Paßfedern zum Fixieren der Motorriemenscheibe und des Schwungrades
- Das Design der Motorriemenscheibe und des Schwungrades erhöht das Drehmoment

## Wirkungsvolle Lösungen

Know-how, Planung und Herstellung von Komplettanlagen, von der Förderung bis zur Lagerung; immer einen Schritt voraus dank langfristiger Partnerschaften mit Erstausrüstern.



- Von uns geplanter und produzierter
  Rückspeisetrichter, kompatibel mit allen Extrudern
- Zuverlässigkeit und Präzision beim Transport der Randstreifen und des Mahlgutes dank des speziellen Designs der Injektoren

#### **Einfache Bedienung und Wartun**

Geringstmögliche Frequenz und Dauer der Wartungszeiten dank ergonomischem Design. Personalsicherheit bei Bedienung und Wartung.



 Einfacher, werkzeugfreier Zugang zu Sieb, Fülltrichter und Mahlkammer

# System

