

BLASFORMEN

Umfassende Palette an Schneidmühlen für Flaschen, Kanister und Fässer bis 200 L, coextrudierteTreibstofftanks 15 kg, IBC-Butzen, ohne Vorschneiden

Inline-Vermahlung von Butzen und Teilen bis zu 180°C

Vermahlung von 23.000 Flaschen/h zu 0,75 Liter beim Anfahren, ohne Flyback



Mahlgutqualität

Homogenes und einheitliches Mahlgut. Mechanische und physikalische Eigenschaften des Kunststoffes bleiben erhalten.



- Erhöhte Greiffähigkeit für größere Produktivität, besonders für voluminöse und leichte, kleine Blasteile sowie große Stückzahlen

Energieeffizienz

Marktweit niedrigste Betriebskosten, gemessen in kWh/kg. Die Blindleistung cosφ wird auf ein Minimum reduziert, was die Stromkosten pro Stunde direkt beeinflusst.



 V-Winkel, Schnittwinkel und Messereinstellung für möglichst geringe Scherspannung

Wirkungsvolle Lösungen

Spezifische Anlagenrendite für jede Anwendung, langfristige Zuverlässigkeit, Wartungsintervalle entsprechend der Standzeiten in der Produktionslinie.



- Spezielle Mahlkammersektion
- Wasserkühlung, Seitenscheiben,
 Verschleißschutzbehandlung und offener Rotor ermöglichen Inline-Vermahlung von Blasformteilen und top&tail bis zu 180°C

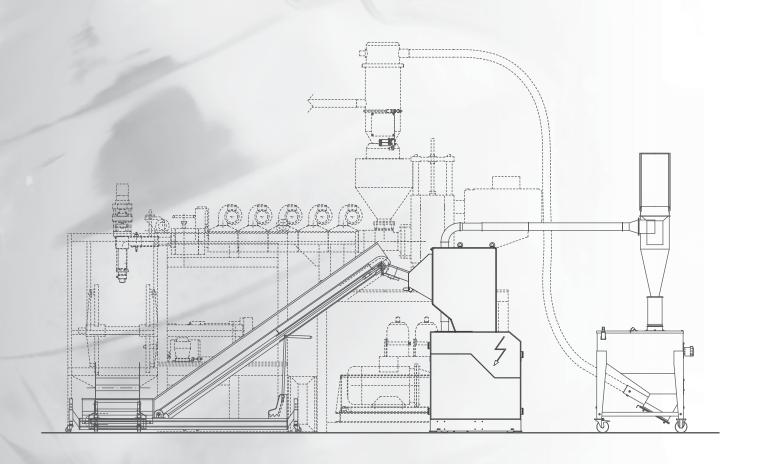
Einfache Bedienung und Wartung

Geringstmögliche Frequenz und Dauer der Wartungszeiten dank ergonomischem Design. Personalsicherheit bei Bedienung und Wartung.



Einfacher, werkzeugfreier Zugang zu Sieb,
 Fülltrichter und Mahlkammer

System



Unsere Schneidmühlen



BM Serie BM 3530 BM 5030



BM Serie BM 6042 BM 9042 BM 12042



BM Serie BM 7060 BM 11060

